



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Attività Tecniche e Patrimonio
S.S.D. Gestione Amministrativa Attività Tecniche e Patrimonio
Responsabile: Dott. Nicola Lugaresi

Cesena, 23.09.2022

Oggetto: Asta Pubblica per la vendita in separati lotti di terreni agricoli in Cesena e Cesenatico.

ATTENZIONE

Si precisa che nel bando d'asta risulta invertito l'importo del deposito cauzionale relativo ai Lotti N. 8 e N. 9 che, pertanto, deve correttamente essere inteso come segue:

LOTTO N. 8 - Deposito cauzionale: € 5.500,00

LOTTO N. 9 - Deposito cauzionale: € 26.300,00

Pertanto, limitatamente ai Lotti N. 8 e N. 9, qualora l'offerta presentata non fosse corredata dell'attestazione di versamento del deposito cauzionale di importo pari al 10% del valore a base d'asta, come sopra correttamente indicato, si provvederà a richiedere il versamento integrativo della differenza da effettuarsi entro cinque giorni dalla data dell'asta, ovvero entro il 02.11.2022.